



GY Series

Máquina de Centro de Usinagem



GLORY MAQUINA GROUP CO.,LTD

Add: Av Henry Ford 486A Mooca São Paulo SP

Tel: 011 43062221/43062220

Whatsapp: 011 986530998

GLORY MAQUINA GROUP CO.,LTD

Perfil de companhia

PERFIL DE COMPANHIA

O desenvolvimento da ciência e da tecnologia está mudando a cada dia que passa, de made in China a made in China;

Tengding sempre esteve comprometida com o cultivo profundo da intenção original da indústria de fabricação de máquinas nunca mudou. A Tengding Automation Technology atualiza a indústria de manufatura, com a inteligência como um motor importante para uma nova rodada de revolução industrial, e fornece soluções completas de manufatura inteligente para máquinas CNC.

Subindo para o lado, registrando o mundo, Ding Automatic Co., Ltd. é uma empresa nacional de alta tecnologia especializada em máquinas-ferramenta da OMC, equipamentos de máquinas de precisão Zishan e P&D, produção e vendas de máquinas CNC. Ele está localizado em Houjie Town, Dongguan, uma importante cidade na província de Guangdong, cobrindo uma área de mais de 7.000 metros quadrados. Tem um centro de escritórios moderno, oficinas padrão e várias linhas de montagem. equipe de pesquisa científica experiente e inovadora. A empresa possui escritórios de serviço pós-venda em Dongguan, Zhongshan, Jiangsu, Ningbo, Zhejiang, etc., e pontos de vendas e serviços no Vietnã no exterior, para promover os produtos e serviços da Tengding para o mundo. As pessoas da Tengding são justas em tal firmeza e integridade, um passo no caminho da auto-realização.

Os principais produtos da empresa agora incluem máquinas de gravação CNC, centros de usinagem CNC, tornos de estampagem, máquinas de centro de perfuração de alta velocidade, equipamento de automação, etc. O produto tem desempenho estável e alta precisão. Todos os produtos alcançaram os requisitos de qualidade do padrão ISO para máquinas-ferramenta e são amplamente utilizados nas áreas de produção de 3C, metalurgia, construção naval, peças automotivas, gás, aeroespacial, moldes e indústrias de suporte elétrico. As peças centrais das máquinas-ferramenta da empresa usam peças de produção originais japonesas e taiwanesas, e um sistema de gerenciamento avançado é usado para garantir a qualidade das máquinas-ferramentas desde a origem dos materiais. Uma equipe de elite de alta qualidade com mais de dez anos de montagem a experiência é estabelecida para garantir a precisão inicial * JW das máquinas-ferramentas.

Ao longo dos anos, o pessoal de Tengding na indústria de fabricação de máquinas Li Gen prestou atenção aos detalhes de cada f, buscou padrões de inspeção de alta velocidade e alta precisão para cada máquina, garantiu que cada etapa f pudesse atingir o menor erro de especificação e sempre será cauteloso e cauteloso em face da qualidade. Com produtos de excelente qualidade e serviço de pré-venda e pós-venda perfeito, o pessoal da Tengding conquistou a total confiança e elogios dos clientes chineses e estrangeiros. Hoje, os produtos da Tengding foram expandidos com sucesso para a China, Hong Kong, Taiwan, Sudeste Asiático, Oriente Médio, Europa, América do Norte, América do Sul e outras regiões.

No futuro, a Tengding continuará avançando com mais força e desempenho mais perfeito em direção à competitividade abrangente. O brilhante objetivo de liderar a indústria. Não se esqueça da intenção original e nunca pare, o pessoal da Tengding na indústria de equipamentos de manufatura inteligente sempre seguirá em frente.



提供文字翻译



提供文字翻译



提供文字翻译



提供文字翻译



提供文字翻译



提供文字翻译



提供文字翻译

Sistemas de Garantia de Qualidade

Sistema de garantia de qualidade



A empresa possui equipamentos de acabamento avançado e equipamentos de teste de alta precisão, que fornecem uma forte garantia para a rápida realização de soluções avançadas, e possui um sistema completo de gestão da qualidade. A empresa presta atenção ao controle do processo, fortalece o gerenciamento do processo, otimiza continuamente os processos de produção, melhora a eficiência da produção, realiza a produção enxuta e aumenta a competitividade corporativa.

检测项目

- 1 工作臺平面度
- 2 三次元檢測
- 3 球杆儀真圓度
- 4 鐳射檢測(校正補償)
- 5 主軸震動檢測
- 6 主軸偏擺檢測



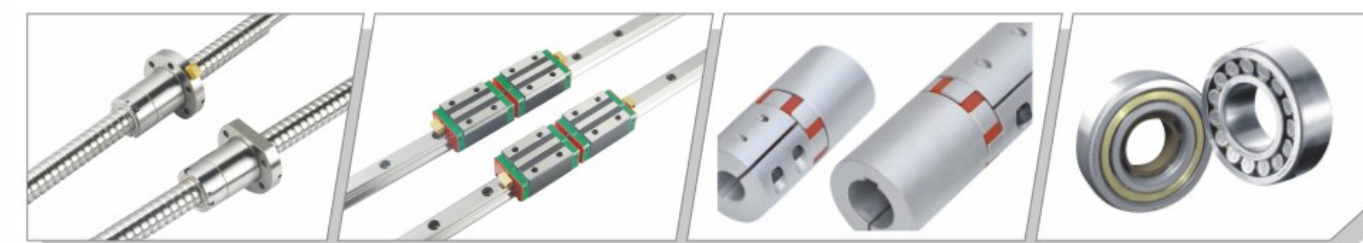
Sistema de controle CNC de alto desempenho

Utilizando sistemas de controle como Mitsubishi, FANUC, Siemens, Towan New Generation, Taiwan Baoyuan, Spain FAGOR, etc.



Acessórios para máquinas-ferramenta

Os principais componentes são importados: Japão, Alemanha, Chewan, como servo motores, trilhos de arame, acoplamentos, hastes de rosca e outros conjuntos, com características de alta precisão e alta resistência, para diversos materiais como: aço cobre, alumínio, grafite, plexiglass E assim por diante pode ser processado com precisão.

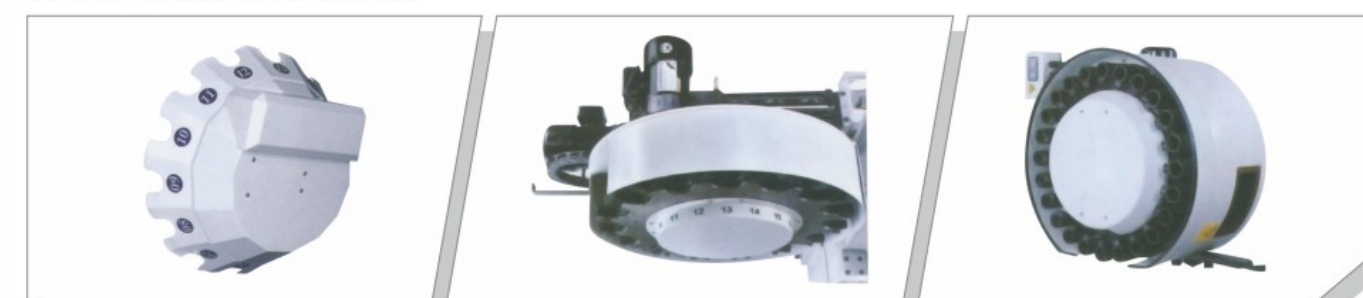


Haste de parafuso de esfera Guias Lineares Consequência rolamentos



Resfriador de óleo do fuso Acionamento motorizado Configurador de ferramentas Fuso

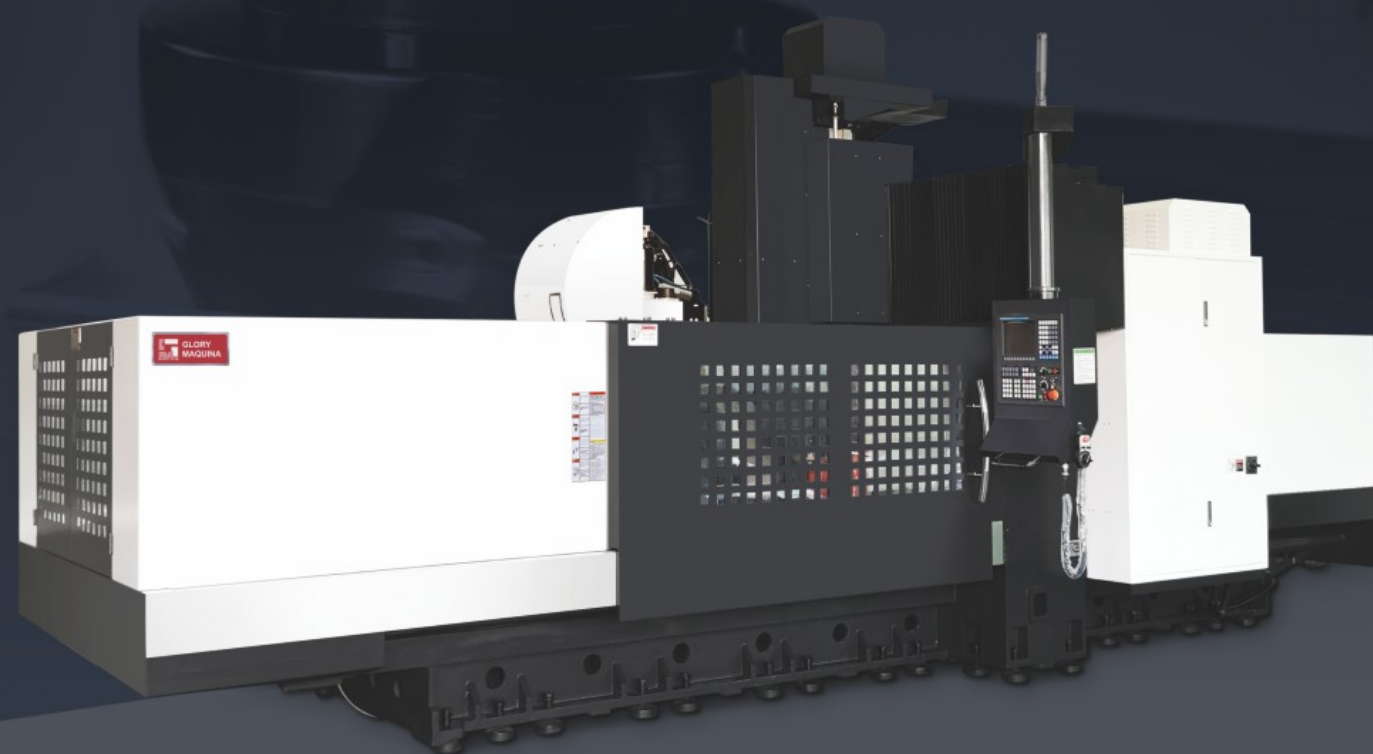
Série de revistas de ferramentas



Revista de ferramentas do braço de fixação Revista de ferramentas tipo chapéu Revista de ferramentas de disco

Longmen Processing Center Machine

龍門加工中心機



Características mecânicas

- ⊙ A estabilidade e confiabilidade do produto foram bastante aprimoradas e atualmente é a série de máquinas de processamento de pórtico mais vendida.
- ⊙ Ponte da porta e estrutura de base integradas.
- ⊙ Completar vários cabeçotes adicionais, você terá recursos de processamento mais flexíveis.
- ⊙ Com uma pegada muito pequena, ele também pode dar folga à poderosa capacidade de corte da máquina de pórtico.
- ⊙ Altamente comercializado e com maturidade em diversos tipos, estabilidade de qualidade e rapidez na entrega.

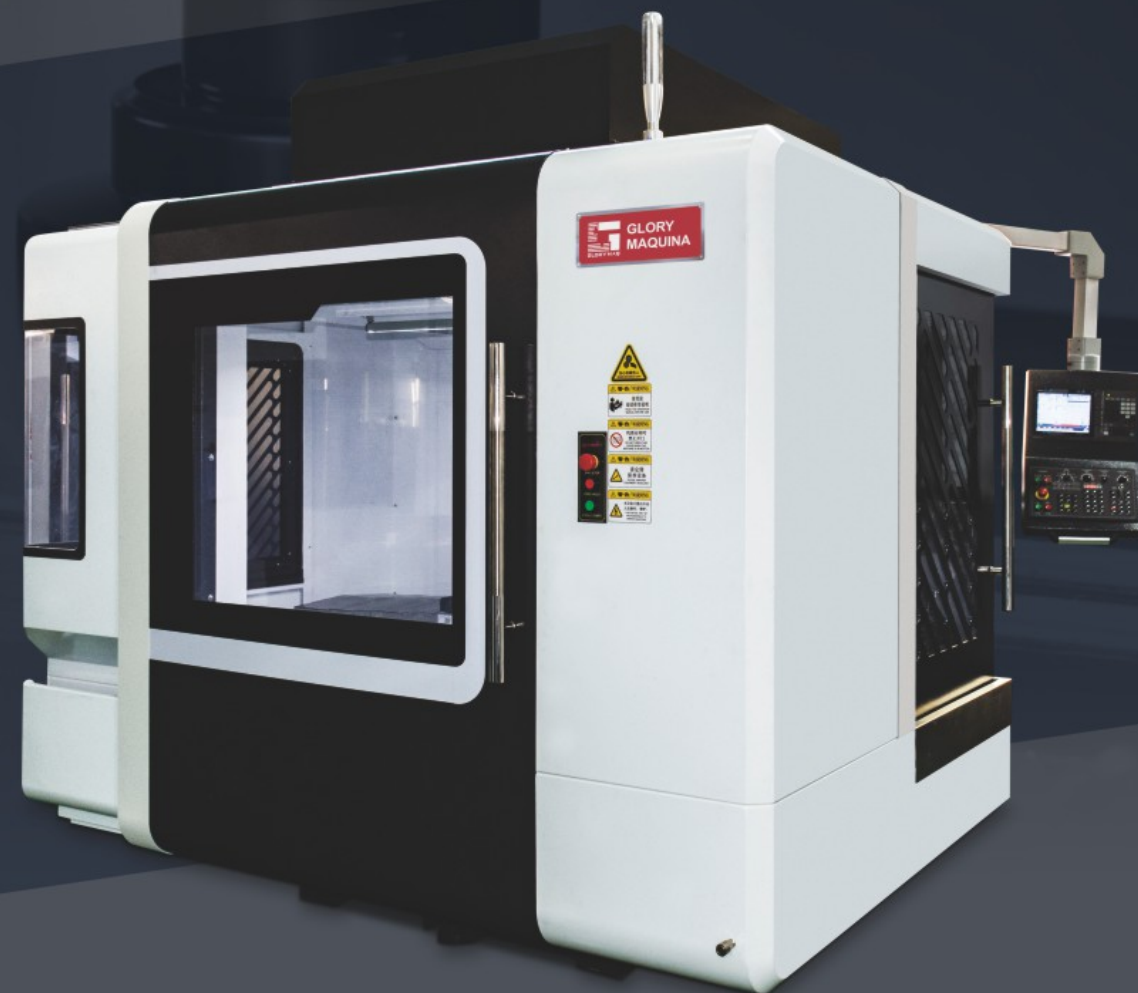
Modelo		GM-LM1512	GM-LM1613	GM-LM2015	GM-LM2217
jornada					
Curso do eixo X	milímetros	1500	1600	2000	2200
Curso do eixo Y	milímetros	1200	1300	1500	1700
Curso do eixo Z	milímetros	480	600	520	650
Distância da face da extremidade do fuso à face reta de trabalho	milímetros	50-500	200-800	150-670	150-800
Largura do pórtico	milímetros	1240	1400	1520	1720
Trabalhar					
tamanho da mesa de trabalho	milímetros	1500×1200	1600×1300	2000×1500	2000×1500
Ranhura em T (número de ranhuras x largura da ranhura x pitch)	milímetros	7-18×122	7-18×150	8-22×150	8-22×150
Carga máxima do veículo de trabalho	kg	2500	3000	3000	3000
Fuso					
Velocidade do fuso (acionamento por correia)	rpm	8000	8000	8000	8000
Velocidade do fuso (acionamento direto)	rpm	12000	10000	12000	12000
Potência do motor do eixo	kw	11	11	15/18.5	15/18.5
Deslocamento rápido de três eixos	m/min	30/30/30	30/30/18	30/30/30	20/20/20
Avanço de corte máximo	mm/min	8000	8000	8000	8000
De outros					
precisão de posicionamento	milímetros	±0.01/300	±0.01/300	±0.01/300	±0.01/300
Repetibilidade	milímetros	±0.00	±0.01	±0.01	±0.01
Peso da máquina	T	10	13	20	14.5
Dimensões Mecânicas	milímetros	3850*2800*3160	5600*3200*3500	6000*3400*3800	6500*3500*3800

Modelo		GM-LM2515	GM-LM3015	GM-LM4025	GM-LM5025
jornada					
Curso do eixo X	milímetros	2500	3000	4000	5000
Curso do eixo Y	milímetros	1500	1500	2500	2500
Curso do eixo Z	milímetros	760	760	800	800
Distância da face da extremidade do fuso à face reta de trabalho	milímetros	200-960	200-960	200-1000	200-1000
Largura do pórtico	milímetros	1520	1520	2520	2520
Trabalhar					
tamanho da mesa de trabalho	milímetros	2500×1500	3000×1500	4000×2500	5000×2500
Ranhura em T (número de ranhuras x largura da ranhura x pitch)	milímetros	8-22×150	8-22×150	9-22×200	9-22×200
Carga máxima do veículo de trabalho	kg	6000	10000	10000	11500
Fuso					
Velocidade do fuso (acionamento por correia)	rpm	6000	6000	6000	6000
Velocidade do fuso (acionamento direto)	rpm	10000	10000	10000	10000
Potência do motor do eixo	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Deslocamento rápido de três eixos	m/min	20/20/20	20/20/20	12/12/12	12/12/12
Avanço de corte máximo	mm/min	8000	8000	6000	6000
De outros					
precisão de posicionamento	milímetros	±0.01/300	±0.01/300	±0.01/300	±0.01/300
Repetibilidade	milímetros	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
Peso da máquina	T	22	25	41.5	42.8
Dimensões Mecânicas	milímetros	7200*3800*4800	8500*3500*4800	11000*5500*5000	13000*5500*5000

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

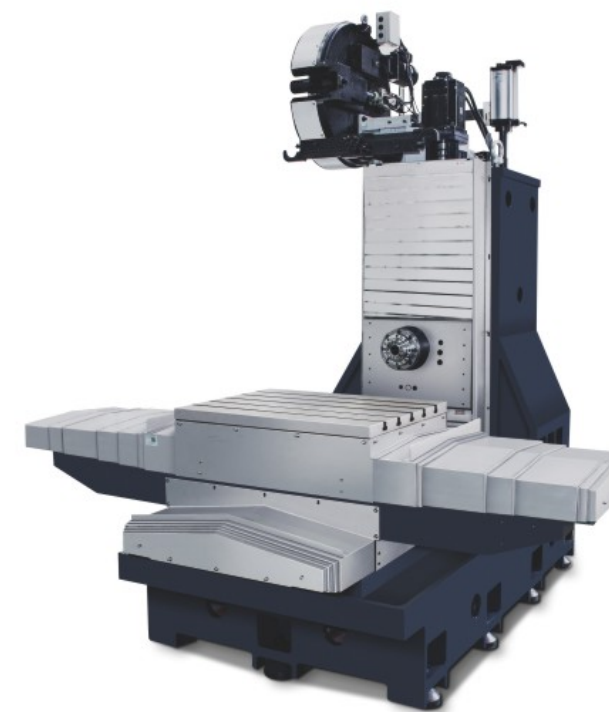
Máquina de centro de usinagem horizontal

Máquina de centro de usinagem horizontal



Características mecânicas

- Tipo de proteção ambiental com design de proteção totalmente fechado, tampa protetora de aço inoxidável do eixo XY, proteção de aço inoxidável do eixo Y, excelente efeito de remoção de cavacos.
- Equipado com fuso de precisão de alta velocidade importado, alta velocidade, alta potência de saída, adequado para usinagem de precisão de alta velocidade.
- Projeto ideal de servo acionamento de três eixos, posicionamento pré-alongado bidirecional, vedação à prova de poeira em ambos os lados do rolamento, fácil manutenção e ajuste.
- Mas com uma mesa de trabalho giratória, o posicionamento de indexação precisa e a adição de indexação podem ser realizadas.
- As grandes peças básicas são feitas de ferro fundido de alta qualidade, fundição em areia de resina, usinagem CNC e boa precisão e estabilidade.
- O eixo triplo adota guia de especificação de serviço pesado de rolo linear importado, que tem forte resistência ao rolamento de carga e à torção e velocidade de resposta rápida.



Principal vantagem

Centro de usinagem horizontal tem alta rigidez estrutural, desempenho estável e boa relação de preço de mercado. É a primeira escolha para os usuários comprarem centro de usinagem horizontal.

A base é uma estrutura em forma de T invertido, que possui alta rigidez estrutural e é sustentada por guias deslizantes, uma coluna em forma de pórtico, uma sela de alta rigidez e uma cabeça de fuso forte refletem a alta rigidez da máquina-ferramenta.

Modelo		GM-HMC500	GM-HMC630A	GM-HMC1000
Trabalhar				
tamanho da mesa de trabalho milímetros	milímetros	500×500	630×630	1000×1000
Tamanho máximo da peça (diâmetro x alto grau) milímetros	milímetros	Φ500×610	Φ600×750	Φ1000×1000
Carga máxima	kg	750	1500	3000
Ângulo de divisão		0.001°	1°	1°
jornada				
Deslocamento do eixo X (esquerdo e direito)	milímetros	1100	1300	2250
Curso do eixo Y (para cima e para baixo)	milímetros	610	950	1250
Curso do eixo Z (dianteiro e traseiro)	milímetros	650	710	1100
Diâmetro rotativo máximo da peça de trabalho	milímetros	1400	1300	2000
Distância do nariz do fuso ao centro da mesa de trabalho	milímetros	185-835 (configuração padrão do fuso de acionamento direto)	120-830 (configuração padrão do fuso da correia)	220-1320 (configuração padrão do fuso da correia)
Distância do nariz do fuso ao centro reto de trabalho	milímetros			120-1220 (eixo com engrenagem opcional)
Distância do centro do fuso à superfície da mesa	milímetros	50-660	-50-900 (configuração padrão do fuso do tipo correia)	-50-1200
Altura da superfície de trabalho ao solo	milímetros	1223	1300	1380
Fuso				
Fuso cônico		BT-40	BT-50	BT-50
Velocidade do fuso	rpm	12000	4500 (6000Opt)	4500 (6000Opt)
Alimentação				
Taxa de avanço de corte de três eixos	mm/min	1-10000	1-8000	1-8000
Trilha de três eixos		Corrediça linear tipo bola	Corrediça linear tipo bola	Corrediça linear tipo bola
Taxa de avanço rápido de três eixos	m/min	36	20	15
Armazenamento de faca				
Knife Rongxing	filial	24	30	30
Seleção de ferramentas		Faca de fivela de braço de faca	Caminho de mão dupla e caminho mais curto	Caminho de mão dupla e caminho mais curto
Diâmetro máximo da ferramenta adjacente x comprimento	milímetros	Φ78×300	Φ105×300	Φ105×300
Peso da ferramenta	kg	5	15	15
Especificações do porta-ferramentas		BT-40	BT-50	BT-50
De outros				
Peso líquido da máquina-ferramenta	kg	9000	12000	19000
Dimensões Mecânicas	milímetros	3350×3350×3250	4350×4050×3250	4400×4000×3900

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

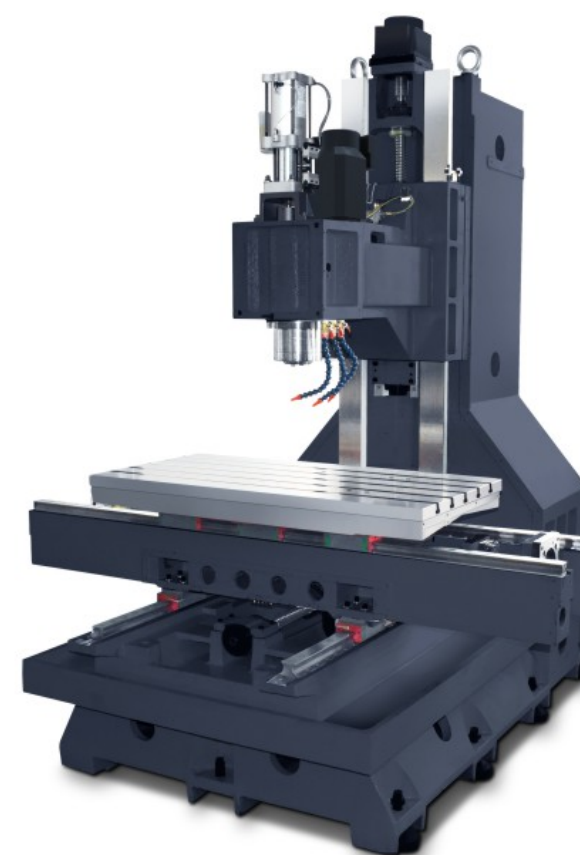
Máquina de centro de usinagem rígido de dois fios e uma

PEÇA DE TRABALHO



Características mecânicas RECURSO

- A base adota a estrutura de nervura em forma de A para melhorar o efeito de absorção de vibração, e a fundição geral adota o design de caixa para alcançar alta rigidez de flexão.
- A estrutura é feita de ferro fundido Meehan-yue de alta qualidade, que é temperado para eliminar tensões internas e garantir a melhor rigidez, precisão e durabilidade.
- A estrutura de alta rigidez é derivada de anos de acumulação de dados de experiência e racionalização do projeto da relação de esbeltez do mecanismo para melhorar a resistência à compressão e flexão lateral de peças fundidas.
- Projeto de mecanismo de troca de ferramenta de alta velocidade, com controle de pré-indução, combinado com sistema de ferramenta de alta eficiência, para realizar o trabalho de troca de ferramenta, a velocidade de troca de ferramenta é rápida e a função de troca de ferramenta em alta velocidade é realizada.



Características da máquina

- Design de cama de tamanho grande, eixo XY adota trilho deslizante linear largo, eixo Z adota trilho rígido para melhorar a rigidez, combinação perfeita de alta velocidade, alta precisão e alta estabilidade.
- Acionamento de fuso direto opcional, baixo ruído, alto torque e movimento rápido de correções lineares para obter resultados de corte extraordinários.
- Particularmente adequado para processamento de peças de moldes e produtos O
- Maior rigidez opcional, tipo direto de maior precisão 12.000 rpm, came principal de alta velocidade 15.000 rpm
- O trilho linear pode se deslocar rapidamente até 30m / min.

Âmbito de aplicação

Moldes de precisão, peças, ferragens, automóveis

Modelo		GM-LB50	GM-LI060	GM-LI370	GM-LI580	GM-LI690
Jornada						
Curso do eixo X	milímetros	800	1000	1300	1500	1600
Curso do eixo Y	milímetros	500	600	700	800	900
Curso do eixo Z	milímetros	500	600	650	700	650
Distância da extremidade do fuso à folga de trabalho	milímetros	110-610	150-750	150-800	170-870	170-820
Distância do centro do fuso à coluna	milímetros	560	650	785	785	1060
Trabalhar						
Tamanho do peso de trabalho	milímetros	1000×500	1300×600	1500×700	1700×800	1800×900
Ranhura em T	milímetros	5-18×90	5-18×105	5-18×135	5-22×140	5-22×165
Carga máxima de esposa trabalhando	kg	650	800	1000	1000	1200
Fuso						
Velocidade do fuso	rpm	8000	8000	8000	8000	8000
Estrutura de acionamento do fuso		Correia/conexão direta				
Potência do fuso	kw	7.5	11	11/15	15/18.5	15/18.5
Especificações da extremidade do fuso		BT-40	BT-40	BT-50	BT-50	BT-50
Alimentação						
Deslocamento rápido de três eixos	m/min	24/24/18	24/24/18	24/24/18	24/24/18	24/24/18
Avanço de corte de três eixos	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000
De outros						
Potência do motor de três eixos	kw	2/2/3	3/3/3	3/3/3	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
precisão de posicionamento	milímetros	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
Repetibilidade	milímetros	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
demanda de eletricidade	kva	20	25	35	40	40
Peso da máquina	kg	5000	7500	10000	13000	13500
Dimensões Mecânicas	milímetros	2700*2600*2700	3100*3000*3000	3800*3400*3200	4300*3600*3600	4600*3900*3800

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

Máquina de centro de usinagem de peças de alta velocidade e alta precisão

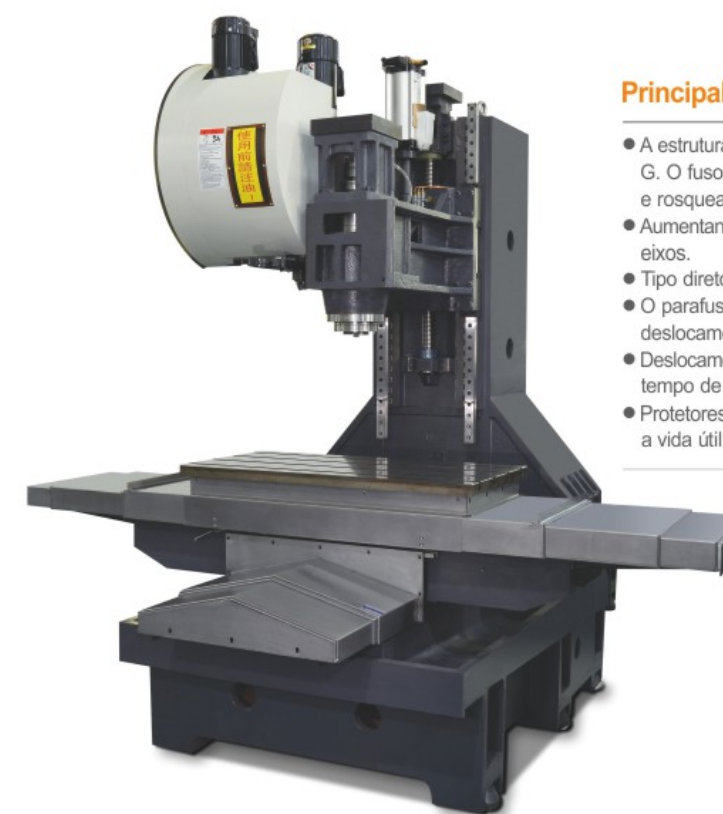
Centro de usinagem de peças de alta velocidade e alta precisão

PEÇA DE TRABALHO



Características mecânicas RECURSO

- O melhor projeto de estrutura de cama pode suportar a inércia gerada pelo alto G, tão firme como uma rocha e tão forte quanto o Monte Tai.
- O fuso de ponta curta tem excelente rigidez, o que melhora a eficiência e reduz o desgaste da ferramenta.
- Deslocamento rápido de três eixos, reduzindo significativamente o tempo de processamento.
- Sistema de troca de ferramenta altamente estável, reduzindo o tempo de não processamento.
- Projeto de remoção de cavacos de parafuso de ranhura dupla, cavacos e cavacos de água podem ser descarregados sem problemas.



Principal vantagem

- A estrutura da cama é robusta e pode suportar a inércia gerada pelo alto movimento G. O fuso de alta velocidade importado tem boa rigidez e a eficiência de perfuração e rosqueamento é muito melhorada.
- Aumentando o desenho da coluna, reserve espaço para instalação do quarto e quinto eixos.
- Tipo direto opcional de 12.000 rpm, fuso de alta velocidade de 15.000 rpm.
- O parafuso silencioso de alta velocidade e o trilho linear silencioso tomam o deslocamento térmico menor e a precisão é alta.
- Deslocamento de alta velocidade de 48 metros de três eixos, o que pode economizar tempo de não processamento em 50% o
- Protetores de três eixos importados protegem os trilhos dos parafusos e aumentam a vida útil da máquina-ferramenta.

Âmbito de aplicação

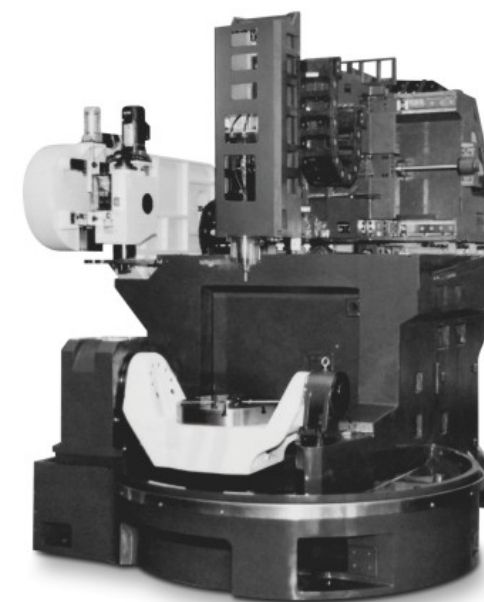
Produtos 3C, peças de precisão, hardware, peças automotivas, aviação, equipamentos médicos

Modelo		GM-V8	GM-V966	GM-VII	GM-VI3
jornada					
Curso do eixo X	milímetros	800	900	1100	1300
Curso do eixo Y	milímetros	500	600	600	700
Curso do eixo Z	milímetros	550	600	600	700
Distância da extremidade do fuso à folga de trabalho	milímetros	120-670	120-720	120-720	120-800
Distância do centro do fuso à coluna	milímetros	556	650	690	785
Trabalhar					
tamanho da mesa de trabalho	milímetros	1000×500	1000×600	1200×650	1400×700
Carga máxima	kg	600	800	800	1000
Número do slot em forma de	T	4	5	5	5
1 tamanho da ranhura do tipo	milímetros	18	18	18	18
Fuso					
Velocidade do fuso	rpm	12000	10000	10000	10000
Potência do fuso	kw	7.5	11	11	15
Especificações da extremidade do fuso		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Alimentação					
Alimentação rápida de três eixos	m/min	48/48/48	30/30/30	36/36/36	24/24/24
Avanço de corte de três eixos	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
De outros					
Potência do motor de três eixos	kw	2/2/3	3/3/3	3/3/3	3/3/4.5
Controlador		MISUBISHI:M80A/M80B, FANUC:0i-MD/0i mate-MD			
Peso da máquina	kg	5500	6000	7500	9000
Dimensões Mecânicas	milímetros	2600×2250×2650	3250×2700×3050	3450×2750×3000	3650×3200×3050

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

Máquina de centro de usinagem de cinco eixos de alta velocidade

Centro de usinagem de cinco eixos de alta velocidade



Características da máquina

- O magazine de ferramentas anular é integrado à cama da máquina, que possui uma estrutura simples e economiza espaço.
- Maior precisão e maior produtividade.
- Magazine de ferramentas pick-up, tempo curto de troca de ferramenta de corte a corte.
- O motor de torque é usado como o principal motor da coordenada rotativa.
- A alta velocidade do eixo C realiza a função composta do carro.

Características mecânicas RECURSO

- Melhor design da estrutura do pórtico e da máquina, estrutura simples e economia de espaço.
- A cama de mármore artificial é formada ao mesmo tempo, o que economiza muito tempo e custo do processamento subsequente.
- Tecnologia de acionamento direto, melhor resposta dinâmica, sem folga, sem desgaste mecânico da transmissão.
- Fonte de alimentação inteligente, economia de energia de 20% durante a vida útil o
- Tecnologia de alta resposta dinâmica.

Modelo		GM-20-5AXIS	GM-30-5AXIS	GM-65-5AXIS
Jornada				
Curso do eixo X	milímetros	250	380	650
Curso do eixo Y	milímetros	250	420	620
Curso do eixo Z	milímetros	250	365	500
Um curso de eixo	milímetros	+95-125°	±120°	±120°
Curso do eixo C	milímetros	n×360°	n×360°	n×360°
hospedeiro				
Fuso	#	36000 a HSKE32	Conexão direta BT30 de 24.000 voltas	12000 para conexão direta HSK A63
Maior peça de trabalho	milímetros	Φ200×200	Φ300×300	Φ650×410/Φ500×500
Peso máximo da peça de trabalho	kg	30kg	100kg	600kg
Velocidade de movimento				
Velocidade de movimento do eixo X	m/min	15	30	30
Velocidade de movimento do eixo Y	m/min	15	30	30
Velocidade de movimento do eixo Z	m/min	15	30	30
Velocidade de movimento do eixo A	rpm	50	15	15
Velocidade de movimento do eixo C	rpm	100	300	100
Precisão				
Precisão de posicionamento de repetição de três eixos	milímetros	0.002	0.002	0.002
Precisão de posicionamento de três eixos	milímetros	0.003	0.003	0.003
Precisão de posicionamento de repetição do eixo AC	Gasta	0.002	0.002	0.002
Precisão de posicionamento do eixo AC	Gasta	0.003	0.003	0.003
De outros				
Bancada de trabalho	#	Φ200, slot 6-M8T	Φ300, slot 6-M10T	Φ600, slot 8-M16T
Biblioteca de ferramentas	#	Armazém de ferramentas tipo guarda-chuva de 22 posições HSKÉ32	Trocador de ferramentas com 20 robôs	Trocador de ferramenta de manipulador de 24 bits
Faca mais comprida	milímetros	125	200	270
Diâmetro máximo da ferramenta	#	Φ10	Φ65	Φ120
Faca mais pesada	kg	1kg	4kg	6kg
Peso total da máquina	kg	1900kg	6000kg	11000kg
Potência da máquina	#	380V 20A trifásico	380V 30A trifásico	380V 100A trifásico

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

Máquina de centro de usinagem de furação e rosqueamento de alta velocidade

Centro de usinagem de furação e rosqueamento de alta velocidade

PEÇA DE TRABALHO



Características mecânicas RECURSO

- ⊙ A coluna super grande é estável e pode se mover a uma alta velocidade de 60m / min sem deformação
- ⊙ Base de extensão ultragrande, estrutura de suporte sólida de seis pontos, deslocamento em alta velocidade, sem vibração, sem deformação.
- ⊙ O deslocamento de alta velocidade de três eixos atinge 60m / min, o que é rápido e economiza tempo de processamento.
- ⊙ Projeto do fuso com baixa inércia, acionamento direto do fuso, alta estabilidade, troca rápida e precisa da ferramenta do magazine de ferramentas do braço de fixação, muito adequado para furar furos de pequeno diâmetro, exceto para processamento de peças.
- ⊙ Usando um servo motor de fuso CA de alta função e interface de diálogo humanizada, fácil de operar.



Características da máquina

- Alta rigidez**
Projeto de estrutura de cama de alta rigidez.
- alta eficiência**
Sistema de acionamento direto do fuso.
- Economia de espaço**
A máquina ocupa um pequeno espaço, de forma que o espaço efetivo pode ser aproveitado ao máximo.

Introdução à máquina-ferramenta

Após vários tratamentos térmicos, a precisão de toda a máquina é eficaz por um longo tempo, e o suporte de seis pontos garante um desempenho de deslocamento de alta precisão. O magazine de ferramentas montado na frente oferece velocidade ágil de troca de ferramentas, o que melhora efetivamente a eficiência e a confiabilidade da produção. Design de capa protetora totalmente fechada, função de retrolavagem e remoção de cavacos, com alta confiabilidade.

Âmbito de aplicação

Peças de precisão, telefones celulares, produtos 3C

Modelo		GM-T6	GM-T8	GM-T16	GM-T25
jornada					
Curso do eixo X	milímetros	600	800	1600	2500
Curso do eixo Y	milímetros	400	500	500	400
Curso do eixo Z	milímetros	350	420	320	450
Distância do nariz do fuso à mesa de trabalho	milímetros	120-470	120-540	120-440	120-540
Trabalhar					
tamanho da mesa de trabalho	milímetros	700×420	1000×500	1700×500	2500×400
Ranhura em T	milímetros	18×3×120	18×4×130	14×5×100	32×12×20
Peso máximo de corte	kg	300	600	650	3000
Fuso					
Velocidade do fuso	rpm	20000	20000	20000	10000/12000/15000
Estrutura do fuso		Conexão direta	Conexão direta	Conexão direta	Conexão direta
Fuso cônico		BT-30	BT-30	BT-30	BT-40
進給					
Taxa de alimentação rápida	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48	60/48/48
Taxa de alimentação de corte	mm/min	1-12000	1-12000	1-12000	1-12000
Grau					
precisão de posicionamento	milímetros	±0.003/300	±0.003/300	±0.01/300	±0.01/300
Repetibilidade	milímetros	±0.003	±0.003	±0.005	±0.005
De outros					
Altura da máquina	milímetros	2300	2350	2550	3000
Área de pouso	milímetros	1900×2300	2100×2350	4200×2200	7000×3000
Peso da máquina	kg	3000	4500	5000	11000

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

Máquina de trituração e fresagem de alta velocidade

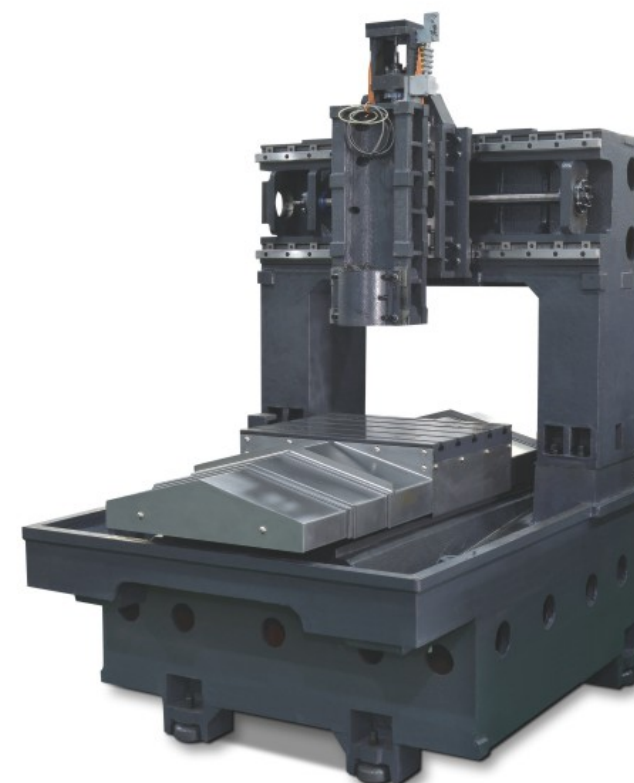
Máquina de gravação de alta velocidade

PEÇA DE TRABALHO



Características mecânicas RECURSO

- A máquina-ferramenta adota tecnologia única integrada de viga e leito, estrutura de alta rigidez tipo pórtico, para garantir a alta precisão e vida útil a longo prazo da máquina, e forte resistência ao choque.
- O eixo triplo adota guias lineares de alta precisão e fusos de esferas importados, que são resistentes ao desgaste, apresentam coeficiente de atrito pequeno, alta precisão de posicionamento e flexibilidade e características de movimento plano.
- Adotar rolamentos NSK japoneses e acoplamentos importados.
- O fuso elétrico de alta velocidade, alto torque e alta precisão pode atender às necessidades de usinagem de alta velocidade e garantir a precisão, com alta precisão de usinagem, baixa vibração e baixo ruído.
- O sistema de acionamento adota o sistema servo de acionamento CA da japonesa Yaskawa e da japonesa Sanyo, com operação estável, desempenho de aceleração superior, baixo ruído e alta precisão de controle.



Configuração padrão principal

- Rolamento de três eixos (Japão NSK)
- Pista de bola de três eixos (Taiwan Shangyin / Intime)
- Inversor de alta frequência
- Fuso elétrico embutido
- Controlador (para limpar tesouros e recompensas)
- Braçadeira de impulso
- Trocador de calor (máquina de grafite)
- Parafuso de esfera de três eixos (Dewan Shanghai Yintai/Intime)
- Fechamento de limite de curso de três eixos
- Sistema de lubrificação automática centralizado
- Acoplamento de três eixos (sistema alemão)
- Japan Yaskawa Servo Motor
- Instrumento de configuração automática de ferramenta

Selecione a configuração

- Magazine de ferramentas de serviço direto (BT30-8T)
- Biblioteca de faca de formiga de porta (BT30-12 / 16T)
- Sistema de filtro de grafite
- Fuso de 7,5KW
- Algodão de alta precisão iSemenzi 828D opcional de alta velocidade em Shirong de alta velocidade

Modelo		GM-H650	GM-H870	GM-H1080	GM-H1280
jornada					
Curso do eixo X	milímetros	600	700	800	800
Curso do eixo Y	milímetros	500	800	1000	1200
Curso do eixo Z	milímetros	260	350	500	500
Distância do nariz do fuso à folga de trabalho	milímetros	50-310	50-400	130-630	130-630
Largura do pórtico	milímetros	740	750	950	950
Trabalhar					
tamanho da mesa de trabalho	milímetros	600×500	800×700	1000×800	1200×800
Carga de concubina de trabalho	kg	300	500	800	800
Número de slots T	faixa	5	5	5	7
potência					
Potência do fuso	kw	5.5	7.5	7.5/11	7.5/11
Motor de três eixos	kw	0.85/0.85/0.85	1.3/1.3/1.3	2/2/3	3
Haste de parafuso, trilho linear					
Passo do parafuso (XYZ) milímetros	milímetros	5	8	10	10
Especificação de trilho de três eixos (XYZ)		30*30*25	30 rolos	45 rolos	45 rolos
Especificações de parafuso de três eixos (XYZ)		32	32	40	40
De outros					
precisão de posicionamento	milímetros	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
Repetibilidade	milímetros	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
Configurador de ferramentas		Padrão			
Sistema de lubrificação		Sistema de lubrificação automática			
Dimensões	milímetros	2100×2000×2350	2350×1900×2400	3400×2200×2600	3600×2300×3000
Peso da máquina (aproximadamente)	kg	3000	3700	5500	6800

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

Torno de precisão controlado numericamente

Torno CNC de precisão

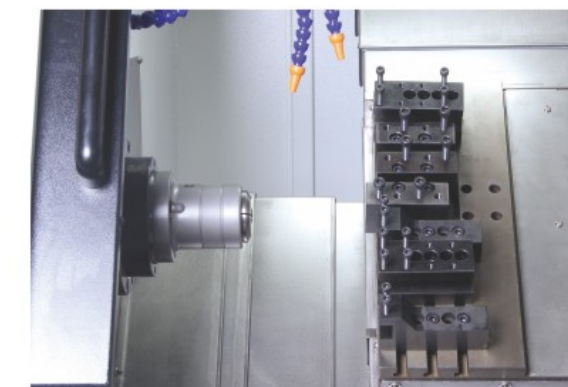
PEÇA DE TRABALHO



Características mecânicas RECURSO

- ⊙ O corpo da máquina adota design auxiliado por computador CAD, com estrutura razoável, forte estabilidade e alta rigidez.
- ⊙ A fundição integral é feita de ferro Meehanite, que tem maior absorção de choque e desempenho de absorção de choque e maior resistência. Após o segundo tratamento de alívio de tensão de recozimento, a precisão da máquina-ferramenta é mais estável e durável.
- ⊙ Usando a estrutura de fundição da cama inclinada integral, o que torna a cama toda melhor em altura, mais estável e durável.
- ⊙ Unidade de eixo universal com alta precisão e manutenção conveniente, o que oferece a possibilidade de manter a precisão de longo prazo de toda a máquina.
- ⊙ Esta máquina-ferramenta é especialmente adequada para o processamento de alta eficiência de várias peças de alta precisão, complexas e de tamanho médio nos setores de cigarros eletrônicos, militar, automotivo, comunicações, aeroespacial e outros.

A série T36 / T46 / T52 de máquinas-ferramenta são tornos de controle numérico do tipo ferramenta de fileira de alta velocidade, alta precisão, leito inclinado, que têm desempenho geral, de alta precisão, alta velocidade e estável. Ele adota o design de leito inclinado de 45 ° e a estrutura de palete de grande envergadura, que tem as vantagens de remoção conveniente de cavacos, estrutura triangular estável e forte rigidez, que é muito adequado para as necessidades de alta precisão, grandes curtos de corte eixo e processamento de peças complexas. Ao mesmo tempo, o fuso é equipado com servo motor principal padrão, que tem maior capacidade de sobrecarga e melhor desempenho de rosqueamento rígido. Ao mesmo tempo, a máquina-ferramenta adota um design modular, e várias marcas de sistemas operacionais podem ser selecionadas de acordo com as necessidades do cliente, o que é conveniente de usar.



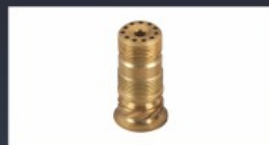
Modelo		GM-25	GM-36	GM-46	GM-52
hospedeiro-eu					
Forma da cabeça do fuso	COMO UM	A2-3	A2-4	A2-5	A2-6
Especificações do mandril / mandril	modelo	Pinça de 4" ou 25	Pinça de 5" ou 36	Pinça de 6" ou 46	Pinça de 8" ou 52
Diâmetro do furo do fuso	milímetros	Φ36	Φ46	Φ56	Φ62
Diâmetro do tirante através do orifício	milímetros	Φ25	Φ36	Φ46	Φ52
Faixa de processamento					
Diâmetro máximo de giro da cama	milímetros	250	360	400	460
Diâmetro máximo de usinagem (tipo de disco)	milímetros	210	320	360	400
Capacidade mecânica					
Velocidade do fuso	rpm	6000	6000	6000	6000
Velocidade transversal rápida máxima do eixo X	mm/min	30000	30000	30000	30000
Velocidade transversal rápida máxima do eixo Z	mm/min	30000	30000	30000	30000
Precisão de plantio					
Precisão de posicionamento de repetição do eixo X/Z	milímetros	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
Curso axial					
Curso máximo do eixo X	milímetros	620	880	880	880
Curso máximo do eixo Z	milímetros	220	280/400	280/400	280/400
刀架					
Forma porta-ferramentas	modelo	Faca de remo	Faca de remo	Faca de remo	Faca de remo
Especificações da ferramenta	milímetros	16×16/20×20	16×16/20×20	16×16/20×20	16×16/20×20
Potência do motor					
Motor de eixo	kw	2.2/3.7	3.7/5.5	5.5/7.5	7.5
Motor do eixo X	kw	0.85	0.85	1.3	1.3
Motor de eixo Y	kw	0.85	0.85	1.3	1.3/1.8
De outros					
Forma orbital	modelo	Trilha linear	Trilha linear	Trilha linear	Trilha linear
Precisão	GB	IT6	IT6	IT6	IT6
Melhor rugosidade superficial	M m	Ra≤0.8	Ra≤0.8	Ra≤0.8	Ra≤0.8
Estrutura da cama	modelo	Cama inclinada 30 ~ 45 °			
Material de fundição	modelo	Peças de semente de areia de resina NHT250			
peso	kg	Cerca de 1800	Cerca de 2500	Cerca de 2600	Cerca de 2700
Dimensões	milímetros	1780×1500×1680	1980×1500×1780	2060×1500×1800	2120×1500×1800

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.

Centro de Usinagem Composto para Torneamento e Fresamento

Centro de usinagem de composto de torneamento

PEÇA DE TRABALHO



Características mecânicas RECURSO

- ⊙ O corpo da máquina adota design auxiliado por computador CAD, com estrutura razoável, forte estabilidade e alta rigidez.
- ⊙ A fundição geral é feita de ferro espelhado Meehanite, que tem maior absorção de choque e desempenho de absorção de choque e maior resistência. Após o segundo tratamento de alívio de tensão de recozimento, a precisão da máquina-ferramenta é mais estável e durável.
- ⊙ O eixo Y tem forte rigidez e alta precisão, o que torna a superfície da peça lisa e tem um desempenho rápido e eficiente.
- ⊙ Abra a interface do software, aceite o código G padrão e todos os tipos de instruções de processamento de entrada do software CAM.
- ⊙ A transmissão de engrenagem de oito eixos de uma direção ou de dez eixos de uma direção, com estrutura compacta e forte rigidez, melhora a velocidade de troca da ferramenta e a eficiência de processamento.

O centro de usinagem de compostos de torneamento é projetado e desenvolvido para as necessidades de peças complexas e de alta precisão, possui as características de estrutura compacta, funções poderosas, alta precisão de posição de usinagem e economia de processo. O eixo principal é equipado com um servo motor principal, que pode atingir uma precisão de resolução de 0,001 °. Ferramentas elétricas apropriadas podem ser selecionadas para executar usinagem complexa, st, armadura, gravação, xuan, perfuração e rosqueamento na peça de trabalho. ao mesmo tempo, a torre hidráulica padrão melhora. A faixa de processamento da máquina-ferramenta é aprimorada. A máquina-ferramenta adota um design modular, e várias marcas de sistemas operacionais podem ser selecionadas de acordo com as necessidades do cliente, o que é conveniente de usar.

Modelo		GM-36H	GM-46H	GM-52H
hospedeiro-eu				
Forma da cabeça do fuso	COMO UM	A2-4	A2-5	A2-6
Especificações do mandril / mandril	modelo	Pinça tipo 5" ou 36	Pinça tipo 6" ou 46	Pinça tipo 8" ou 52
Diâmetro do furo do fuso	milímetros	Φ46	Φ56	Φ62
Diâmetro do tirante através do orifício	milímetros	Φ36	Φ46	Φ52
Faixa de processamento				
Diâmetro máximo de giro da cama	milímetros	360	400	460
Diâmetro máximo de usinagem (tipo de disco)	milímetros	320	360	400
Capacidade mecânica				
Velocidade do fuso	rpm	6000	6000	4500
Velocidade transversal rápida máxima do eixo X	mm/min	30000	30000	30000
Velocidade transversal rápida máxima do eixo Z	mm/min	30000	30000	30000
Precisão de plantio				
Precisão de posicionamento de repetição do eixo X/Z	milímetros	±0.003	±0.003	±0.003
Curso axial				
Curso máximo do eixo X	milímetros	880/1080	880/1080	880/1080
Curso máximo do eixo Z	milímetros	280/400	280/400	280/400
Curso máximo do eixo Y	milímetros	180	180	180
刀架				
Forma porta-ferramentas	modelo	Cortador de linha / torre de 8/12 estações		
Especificações da ferramenta	milímetros	20×20/Φ25	20×20/Φ25	20×20/Φ25
Litou				
Estrutura	modelo	Motor redutor	Motor redutor	Motor redutor
Modelo chuck	modelo	ER20/ER25	ER20/ER25	ER20/ER25
Distância do centro	milímetros	50-55	50-55	50-55
Velocidade máxima da cabeça motorizada	rpm/min	3000(4000 opcional)	3000(4000 opcional)	3000(4000 opcional)
Potência do motor				
Motor de eixo	kw	7.5	9/11	11/15
Motor de cabeça de potência	kw	2.0	2.0	2.0
Motor do eixo X	kw	0.85	1.3/1.8	1.3/1.8
Motor do eixo Z	kw	0.85/1.3	1.3/1.8	1.3/1.8
Motor de eixo Y	kw	/	0.85/1.5	/
De outros				
Forma orbital	modelo	Trilha linear	Trilha linear	Trilha linear
Precisão	GB	IT6	IT6	IT6
Melhor rugosidade superficial	M m	Ra≤0.8	Ra≤0.8	Ra≤0.8
Estrutura da cama	modelo	Cama inclinada 30 ° (total)		
Material de fundição	modelo	Fundição em areia de resina NHT250		
peso	kg	Cerca de 3000	Cerca de 3000	Cerca de 3300
Dimensões	milímetros	1920×1600×2000	1920×1600×2000	2120×1880×2080

As especificações desta máquina estão sujeitas a alterações conforme a qualidade melhora. Não iremos notificá-lo sobre isso.